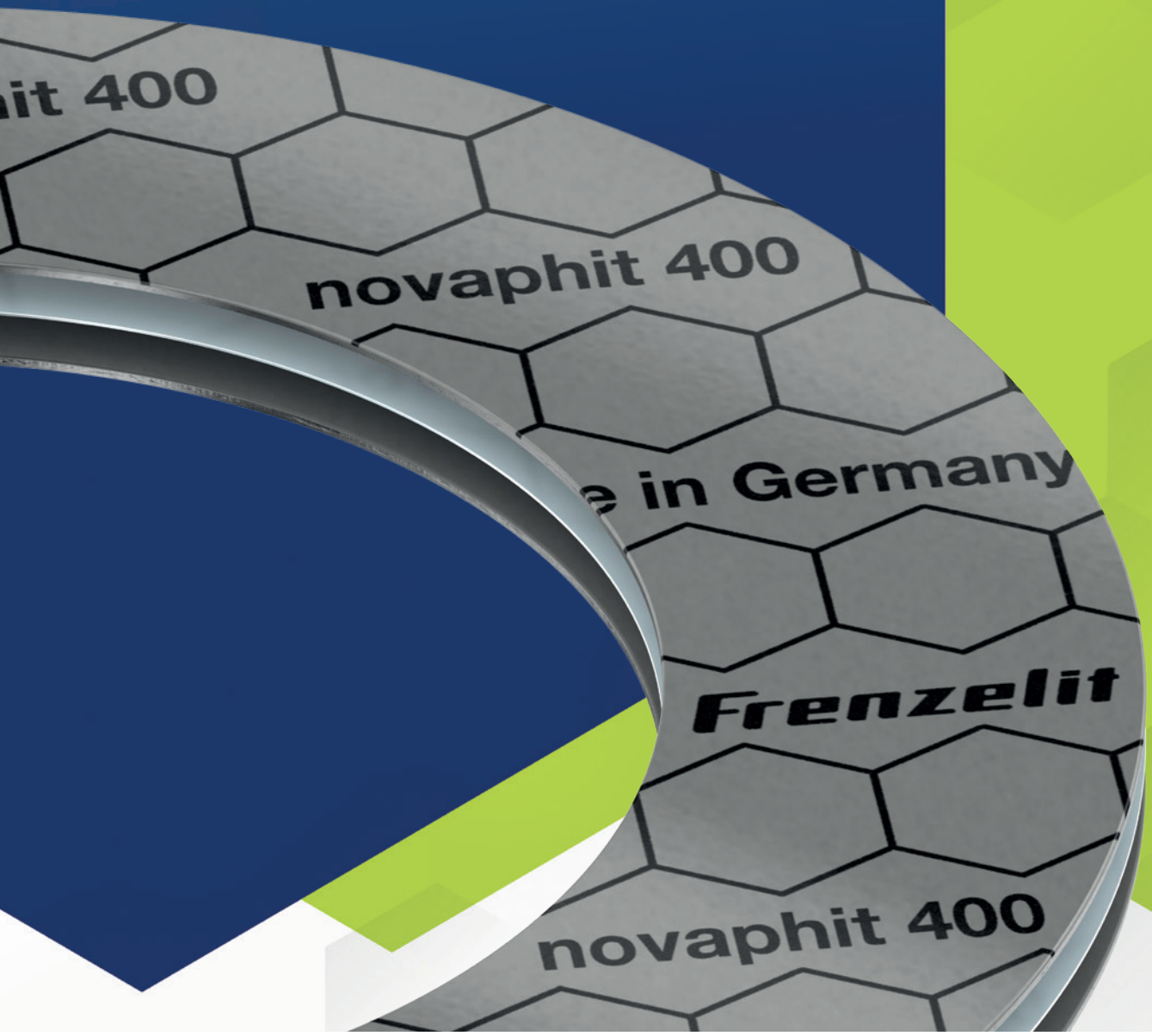
Frenzelit

novaphit® 400

Die leistungsfähige Graphitdichtung

Glattblechverstärkt – für den Einsatz im OEM-Bereich und in der Prozessindustrie



DICHTUNGEN GASKETS | **ISOLATIONEN** INSULATION | **KOMPENSATOREN** EXPANSION JOINTS | **HEIZSYSTEME** HEATING SYSTEMS

HOCHWERTIGER REINGRAPHIT
mit säurebeständiger Edelstahleinlage

novaphit® 400 [mm] | 0,5 | 0,75 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 3,0

novaphit® 400 ist eine Dichtungsplatte aus expandiertem Graphit mit einer säurebeständigen Glattblecheinlage aus Chrom-Nickel-Stahl (Wst-Nr.: 1.4404 / AISI 316 L).

VORTEILE:

- einfachste Verarbeitung auch bei schmalen Dichtungsstegen
- Glattblecheinlage vermeidet die Gefahr der Kontaktkorrosion durch herausstehende Spieße
- keine Delamination beim Stanzen oder Plottern
- verbessertes Handling im Vergleich zu unverstärkten Graphitdichtungen
- TA Luft Eignung für Dicken 0,5 und 0,75 mm
- zuverlässige Performance bei Anwendungstemperaturen bis 500 °C
- unempfindlich gegen Wechsellasten
- hohe Anpassungsfähigkeit an Flanschunebenheiten
- nahezu kein Warmsetzen

novaphit® 400 mit XP-Technologie [mm] | 0,5 | 0,75
für mehr Leistungsfähigkeit

Dünne Dicken 0,5 und 0,75 mm im Plattenformat 1000 x 1000 mm können optional mit XP-Technologie bezogen werden. Die XP-Technologie ermöglicht eine neue Generation leistungsfähigerer Dichtungen für anspruchsvolle und filigrane Geometrien, wie in vielen OEM-Anwendungen vorhanden.

VORTEILE:

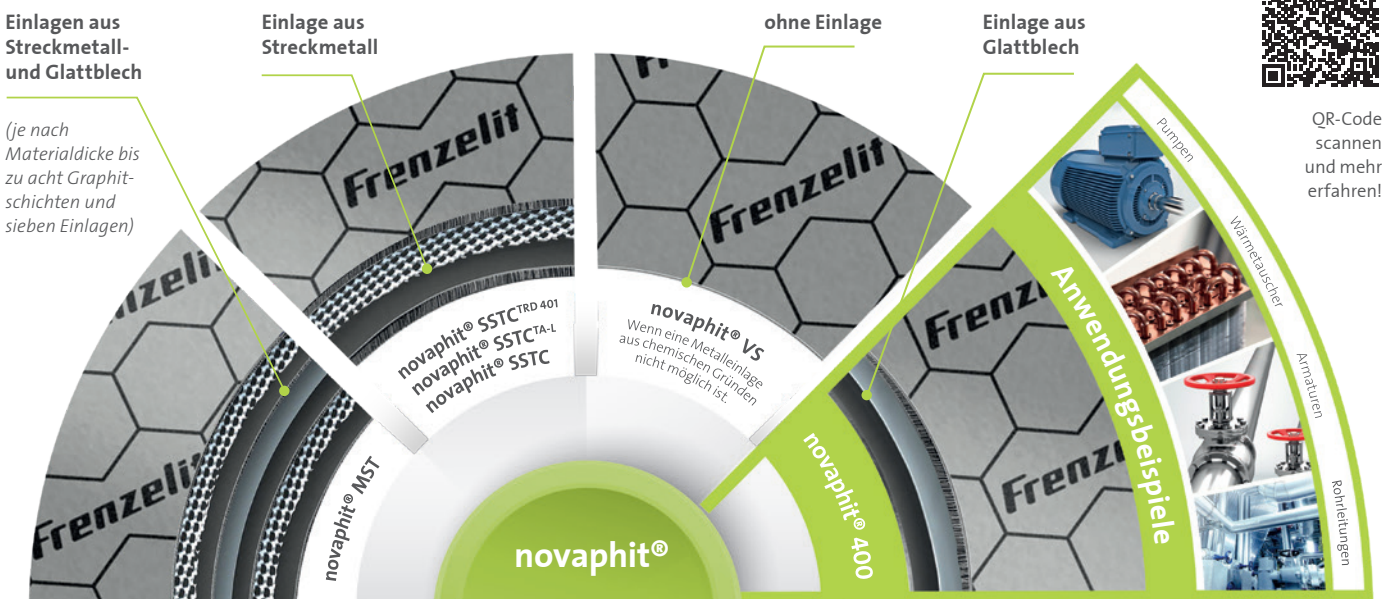
- Optimales Antihaftverhalten ermöglicht schnellen Dichtungstausch und schont die Flanschoberflächen
- Gesteigerte Oxidationsbeständigkeit bietet bessere Langzeitperformance

Mit XP-Technologie

Ohne XP-Technologie

Detaillierte Informationen zur XP-Technologie für novaphit® Dichtungsqualitäten entnehmen Sie bitte der Gesamtbroschüre für novaphit® SSTC, novaphit® SSTC^{TA-L} und novaphit® MST.

ÜBERSICHT über die novaphit® Familie



QR-Code scannen und mehr erfahren!

TECHNISCHE DATEN
Erläuterungen und Einsatzempfehlungen

Werkstoffdaten

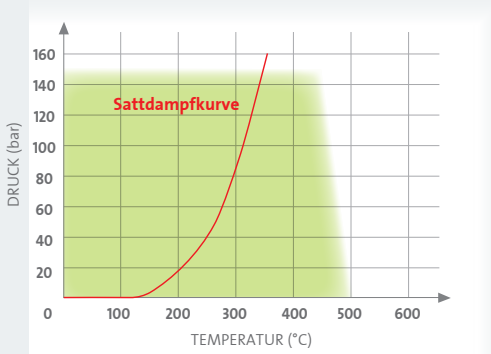
Allgemeine Angaben			novaphit® 400					novaphit® 400 mit XP-Technologie	
Zulassungen, Prüfungen			TA Luft (für Dicken 0,5 und 0,75 mm)					TA Luft	
Farbe			Graphitgrau					Graphitgrau	
Bestempelung			schwarzer Wabenaufdruck					blauer Wabenaufdruck	
Material Metalleinlage			1.4404					1.4404	
Lieferdaten (Toleranzen nach DIN 28091-1)									
Formate			[mm] 1000 x 1000 / 1500 x 1500 (≥ 1,00 mm)					[mm] 1000 x 1000	
Dicken			[mm] 0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0					[mm] 0,5 / 0,75	
Physikalische Kennwerte (Modalwerte)									
Dicke			**[mm]**	**0,5**	**0,75**	**1,0**	**2,0**	**0,5**	**0,75**
Reinheitsgrad Graphit		DIN 51903	[%]	≥ 98	≥ 98	≥ 98	≥ 98	≥ 98	≥ 98
Dichte		DIN 28090-2	[g/cm³]	1,80	1,45	1,40	1,20	1,80	1,45
Druckstandfestigkeit	300 °C	DIN 52913	[N/mm²]	≥ 45	≥ 45	≥ 45	≥ 45	≥ 45	≥ 45
Zusammendrückung		ASTM F 36 J	[%]	25	38	40	45	25	38
Rückfederung		ASTM F 36 J	[%]	23	17	15	12	23	17
Spezifische Leckagerate		DIN 3535-6	[mg/m/s]	0,03	0,04	0,05	0,08	0,03	0,04
Oxidationswert	670 °C	DIN 28090-2	[%/h]	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 4	≤ 3	≤ 3
Zugfestigkeit quer		DIN 52910	[N/mm²]	40	27	25	13	40	27
Chloridgehalt gesamt		DIN 28090-2	[ppm]	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Chloridgehalt löslich		PV01605	[ppm]	≤ 20	≤ 20	≤ 20	≤ 20	≤ 20	≤ 20
Fluoridgehalt gesamt		DIN 51723	[ppm]	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50

Änderungen der technischen Daten im Rahmen von Produktverbesserungen vorbehalten.

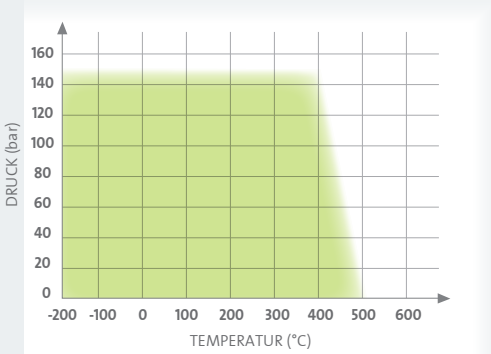
Einsatzempfehlung

in Abhängigkeit von Druck und Temperatur

Wasser/Wasserdampf



Andere Medien*



Erläuterung Einsatzempfehlungen

Die Empfehlungen für Temperatur und Druck in den Diagrammen gelten für eine Dichtungsdicke von 2,0 mm und bei Verwendung von Flanschen mit glatter Dichtleiste. Bei Einsatz dünnerer Dichtungen sind höhere Beanspruchungen möglich! Die Angaben sind daher nicht als feste Einsatzgrenze, sondern als sicherheitsorientierte Einschätzung zu verstehen.

** Beispiel für die gängigsten anderen Medien. Genaue Daten für den Einzelfall entnehmen Sie bitte dem Frenzelit-Programm novaDISC oder kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.*

UNSERE VERANTWORTUNG:
Mensch und Umwelt.

Wir orientieren uns als Traditionsunternehmen am langfristigen Erfolg und an der Zufriedenheit unserer Kunden. Absolutes Qualitätsdenken ist für uns ebenso Pflicht wie das entsprechende Verantwortungsbewusstsein für Umwelt, Gesellschaft und Mitarbeiter.

Ebenso wichtig ist uns ständiges Mit- und Vordenken für unsere Kunden in Form von Anwendungsberatungen, Schulungen und auch in Bereichen von Montageservices. Eine Entwicklungspartnerschaft mit uns hilft Ihnen, Bewährtes zu optimieren und Neues schneller zur Serienreife zu bringen. Wir modifizieren mit Ihnen Produkte oder unterstützen Sie bei der Umsetzung innovativer Werkstoffkonzepte – damit ist Ihnen Mehrwert sicher.

TÜV SÜD ISO 9001 · TÜV SÜD ISO 14001 · TÜV SÜD ISO 50001 · TÜV SÜD ISO 45001

DICHTUNGSMATERIALIEN

- **novapress®** *ca. –100 bis 200 °C*
- **novatec®** *ca. –100 bis 250 °C*
- **novaflon®** *ca. –270 bis 260 °C*
- **novaphit®** *ca. –270 bis 550 °C*
- **novamica®** *ca. –200 bis 1000 °C*

Die Temperaturangaben beziehen sich auf den Einsatz bei unkritischen Medien.

ISOLATIONSMATERIALIEN

- **isoplan®** *ca. –100 bis 1100 °C*

novadisc.de
ONLINE-Auslegungssoftware

Ihr Fachpartner

DEUTSCHLAND

Frenzelit GmbH
Frankenhammer 7
95460 Bad Berneck
Germany

Frenzelit GmbH
Industriestraße 4–11
95502 Himmelkron
Germany

Postadresse:
Postfach / P.O. Box 11 40
95456 Bad Berneck
Germany

Kontakt:
Phone +49 9273 72-0
Fax +49 9273 72-222
info@frenzelit.com

www.frenzelit.com

INTERNATIONAL

USA
Frenzelit Inc.
4165 Old Salisbury Road
Lexington, NC 27295
info.usa@frenzelit.com

India
Frenzelit India Pvt. Ltd.
KM No. 632/6B, SY. No. 7/1A
Basavanahalli Nelamangala
Bangalore – 562 123
info.india@frenzelit.com

PARTNER

Frenzelit ist in über **65 Ländern** dieser Erde vor Ort. Finden Sie Ihren Partner in unserem weltweiten Netzwerk von Tochtergesellschaften, Vertriebs-, Service- und Logistikpartnern:

Mit diesem Prospekt verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Technische Änderungen vorbehalten.

FZ/5/07.22/005/KO

Frenzelit
creating hightech solutions