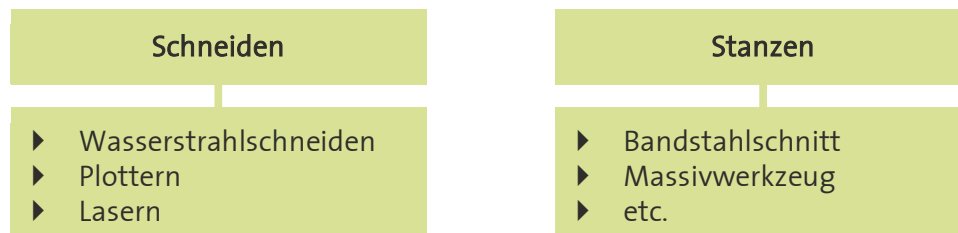


Halbzeug als Ausgangsbasis für gestanzte Dichtungen

Frenzelit produziert Flachdichtungsplatten auf Basis Faserstoff (novapress®, novaone®, novatec®), Graphit (novaphit®), PTFE (novaflon®) und Glimmer (novamica®). Die gewünschte Dichtungsgeometrie kann durch verschiedene Verfahren aus der Platte geschnitten bzw. gestanzt werden. Die folgende Übersicht zeigt die wichtigsten Methoden zur Herstellung von Dichtungen.



Besonderheiten beim Schneiden von Dichtungen aus novaphit®-Werkstoffen

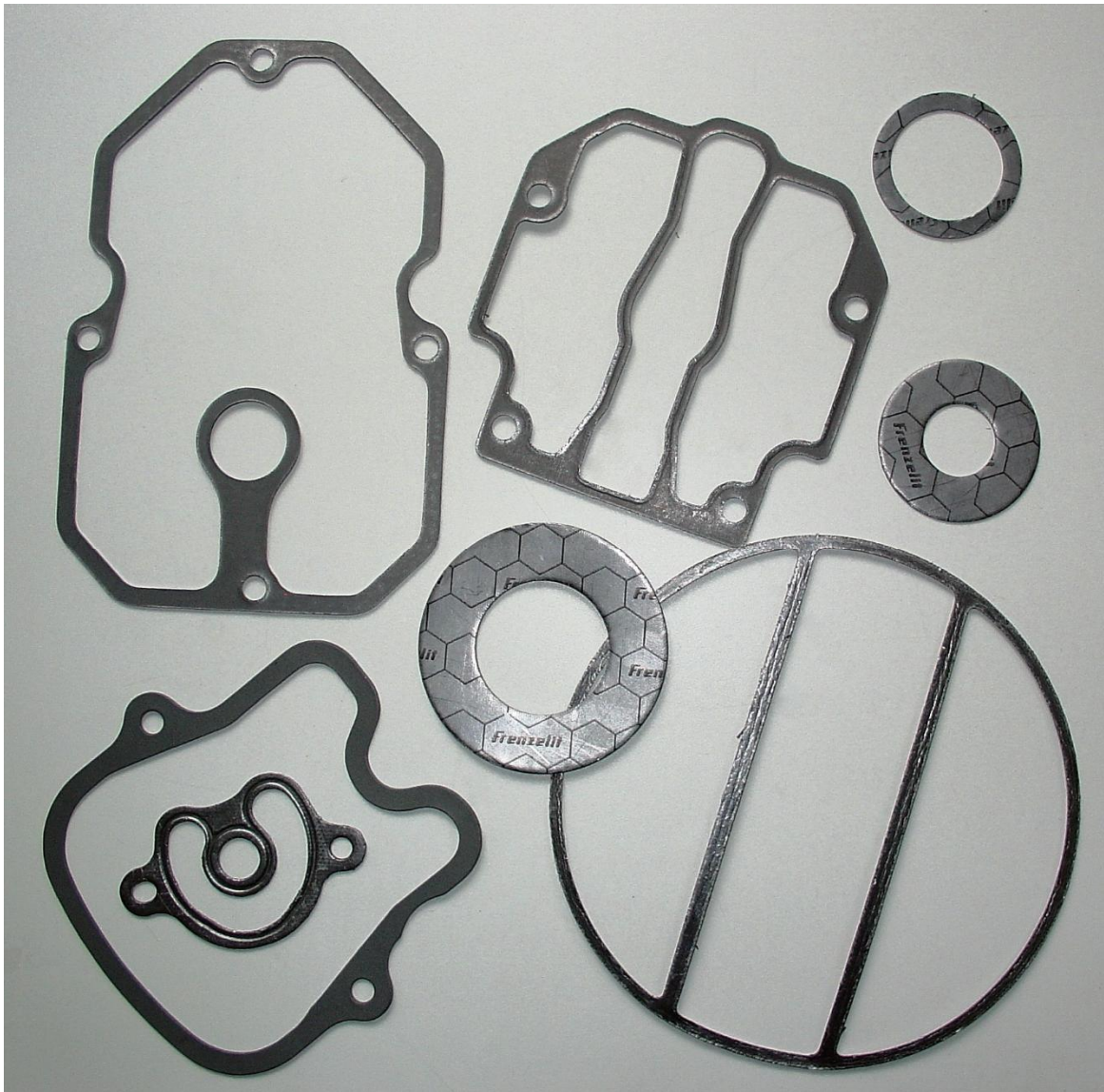
Um auch extremen Anforderungen standhalten zu können, wird bei novaphit® hochwertiger expandierter Reingraphit eingesetzt. Dieser Werkstoff besitzt nur eine limitierte mechanische Festigkeit, weshalb i.d.R. Edelstahl einlagen zur Verstärkung eingesetzt werden. Daraus ergeben sich besondere Anforderungen an die Verarbeitung der Dichtungsplatten.

Folgende Tabelle informiert über die idealerweise einzuhaltenden Mindeststegbreiten der mit Edlestahl einlage verstärkten Werkstoffe:

Werkstoff	Mindeststegbreite der Dichtung
novaphit® SSTC / novaphit® SSTC ^{TA-L}	ca. 8 mm oder mindestens 3 x Dichtungsdicke
novaphit® MST	ca. 4 mm
novaphit® 400	ca. 4 mm

Filigrane Dichtungsgeometrien auf Basis novaphit®400 und novaphit® MST

Folgendes Bild zeigt Dichtungen mit Stegbreiten von nur 4 bzw. 5 mm mittels Schneidplotter/Bandstahlschnitt aus novaphit® 400, Dicke 1,0 mm:



Bei anwendungstechnischen Fragen unterstützen wir Sie gerne:

application@frenzelit.com

Status: August 2025