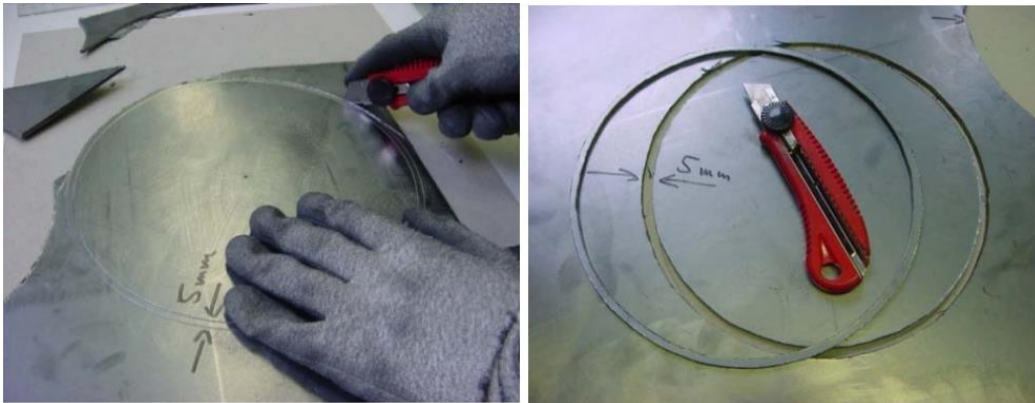


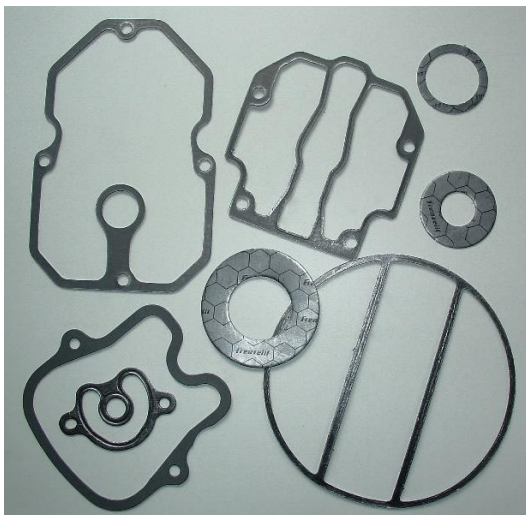
Hinweise für die Verarbeitung von novaphit® Dichtungsmaterial

Das Dichtungsmaterial der Produktgruppe novaphit® kann mit üblichen Fertigungsmethoden (Plottern, Stanzen) zu Dichtungen in Endgeometrie verarbeitet werden. Jedoch bietet jedes Produkt dieser Gruppe hinsichtlich der Verarbeitbarkeit entsprechende Vorteile. Aufgrund des besonders für filigrane Strukturen konzipierten Materialaufbaus der novaphit® 400 und novaphit® MST sind geringe Stegbreiten unter 6 mm problemlos mittels Plotter-Technologie realisierbar. Stege mit größeren Breiten sind wiederum mit allen Produkten der novaphit® Gruppe (inklusive novaphit® SSTC) herstellbar. Bei allen Zuschnitten gilt aber grundsätzlich: Minimale verarbeitbare Stegbreite = 3 x Materialdicke.

Exemplarisch ist im folgenden Bild der Zuschnitt einer Geometrie mit einer Stegbreite von 5 mm mittels Cuttermesser auf Basis einer novaphit® 400 mit einer Dicke von 1 mm zu sehen (ebenso realisierbar mit novaphit® MST):



Filigrane Dichtungsgeometrien auf Basis der novaphit®400 und novaphit® MST:



Bei anwendungstechnischen Fragen unterstützen wir Sie gerne:

dichtungen@frenzelit.com, Phone: +49 9273 72-419

Status: Januar 2024