

novaphit[®] MST

Werkstoffprofil:

- Dichtungswerkstoff aus expandiertem Graphit (Reinheitsgrad mind. 99,5 %) mit einer Innenimprägnierung und säurebeständigen Glattblech- und Streckmetall-Einlagen aus Chrom-Nickel-Stahl (Werkstoff-Nr. 1.4404)
- Hochwertige Dichtung im Sinne der TA-Luft

Typische Einsatzgebiete:

- Anwendungen nach TA-Luft in
- Petrochemie
 - Chemische Industrie
 - Anlagenbau
 - Kerntechnik

Lieferdaten:

- Formate in mm: 1000 x 1000
- Dicken in mm: 1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0
- Sonderformate auf Anfrage
- Weitere Materialdicken auf Anfrage

Allgemeine Angaben	Bindemittel: Zulassungen:	-			
	Kennfarbe: Bedruckt: Format- und Dicktoleranzen:	Firesafe (DIN EN ISO 10497 / API607 / BS6755) / BAM (O2: 200°C/130 bar) / TA Luft / DVGW / GL graphit platingrau nach DIN 28 091-1			
Physikalische Kennwerte (Probendicke 2,00 mm)	Kennwert	Prüfnorm	Einheit	Wert *	
	Bezeichnung	DIN 28 091-4		GR-8-I-3-Cr	
	Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,20	
	Zugfestigkeit	DIN 52 910	längs	[N/mm ²]	20
			quer	[N/mm ²]	19
	Druckstandfestigkeit $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913			
		300°C	[N/mm ²]	≥ 47	
	Zusammendrückung	ASTM F 36 J	[%]	50	
	Rückfederung	ASTM F 36 J	[%]	10	
	Kaltstauchwert ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	45	
	Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	3,5	
	Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2,5	
	Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	3,0	
	Spezifische Leckrate	DIN 3535-6	[mg/(m·s)]	≤ 0,010	
	Leckage TA Luft	VDI 2200	[mbar·l/(s·m)]	≤ 0,0001	
Bauteilprüfung 30 MPa, 300°C, 1 bar Helium					
Chloridgehalt (Gesamt)	DIN 28090-2	[ppm]	≤ 50		
Chloridgehalt (wasserlöslich)	FZT PV-001-133	[ppm]	≤ 20		
Summe Fluor und Chlor		[ppm]	≤ 100		

* = Modalwert (Typischer Wert)

Ausgabe: 07.10

Änderungsstand: 2

vorherige Ausgaben sind ungültig

Die genannten techn. Daten wurden an Standardmaterial unter Laborbedingungen ermittelt. Bei der Vielzahl mögl. Einbau- und Betriebsbedingungen kann daraus keine Gewährleistung für das Verhalten einer Dichtverbindung abgeleitet werden. Produktänderungen, die dem techn. Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.