

Dichtungskennwerte nach DIN 28090-1, AD-Merkblatt B7, DIN V 2505, ASME-Code

DIN 28090 Teil 1 (9/95) (DIN E 2505 Teil 2)										AD-Merkblatt B7 DIN V 2505		ASME-Code				
P _I	Dicke h _D	σ _{VU} *	σ _{VO} **	m	σ _{BO} **					b _D : h _D	k ₀ x K _D	k ₁	m	y	y	
[bar]	[mm]	[N/mm ²]	[N/mm ²]		[N/mm ²]						[N/mm]	[mm]		[psi]	[N/mm ²]	
					20 °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C							
10	1,6	10	150	1,3	150	130	130	130	120	13 : 1	10 x b _D	1,3 x b _D	2,5	1450	10	
16	1,6	10	150	1,3	150	130	130	130	120	13 : 1	10 x b _D	1,3 x b _D	2,5	1450	10	
25	1,6	12	150	1,3	150	130	130	130	120	13 : 1	12 x b _D	1,3 x b _D	2,5	1740	12	
40	1,6	18	150	1,3	150	130	130	130	120	13 : 1	18 x b _D	1,3 x b _D	2,5	2610	18	
80	1,6	25	150	1,3	150	130	130	130	120	13 : 1	25 x b _D	1,3 x b _D	2,5	3625	25	

* σ_{VU} wird per Gasleckage (N₂) = 0,1 mg/(s*m) (ca. 1,0 ml/min) nach DIN 28090-1 an der Dimension 90 x 50 x 1,6 mm ermittelt

** σ_{VO}, σ_{BO} wird in Anlehnung an DIN 28090-1 an der Dimension 90 x 50 x 1,6 mm ermittelt

m Der m-Faktor ist ein Wert zur Beschreibung der Mindestflächenpressung im Betriebszustand. Es gibt bisher keine unumstrittene Prüfvorschrift. Der m-Faktor entzieht sich einer eindeutigen Betrachtungsweise und ist abhängig von der Dichtheitsklasse, der Temperatur und der Einbaufächenpressung. Im Rahmen des Brite EuRam Forschungsprojektes wurden für GR-Qualitäten als Durchschnittswerte m-Faktoren zwischen 1,3 und 3,8 gefunden. Es liegt im Ermessen des Anwenders, auch mit anderen Faktoren zu rechnen (z.B. m = 2).

m Die m-Faktoren aus DIN 28090 und ASME-Code sind unterschiedlich definiert, daher weichen die Zahlenwerte voneinander ab.

Bitte beachten: Mit diesem Datenblatt verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version erhalten Sie produktbezogen unter www.frenzelit.com oder direkt von uns. Die Ermittlung der Kennwerte erfolgt an Standardmaterial unter Laborbedingungen. Aufgrund der Vielzahl möglicher Einbau- und Betriebsbedingungen kann daraus keine Gewährleistung für das Verhalten einer Dichtverbindung abgeleitet werden. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.