

DIN 28090 Teil 1 (9/95) (DIN E 2505 Teil 2)											AD-Merkblatt B7 DIN V 2505		ASME-Code			
P <sub>I</sub>	Dicke h <sub>D</sub>	σ <sub>VU</sub>	σ <sub>VO</sub>	m	σ <sub>BO</sub>						b <sub>D</sub> : h <sub>D</sub>	k <sub>0</sub> x K <sub>D</sub>	k <sub>1</sub>	m	y	y
[bar]	[mm]	[N/mm <sup>2</sup> ]	[N/mm <sup>2</sup> ]		[N/mm <sup>2</sup> ]							[N/mm]	[mm]		[psi]	[N/mm <sup>2</sup> ]
					20°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C						
10	1,0	10	175	1,3	175	165	155	150	150	150	10 : 1	10 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1450	10
	1,5	10	120	1,3	120	110	105	100	100	100	6,7 : 1	10 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1450	10
	2,0	10	90	1,3	90	90	85	85	85	85	5 : 1	10 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1450	10
	3,0	25	70	1,3	70	70	70	65	65	65	3,3 : 1	25 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	3625	25
16	1,0	10	175	1,3	175	165	155	150	150	150	10 : 1	10 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1450	10
	1,5	10	120	1,3	120	110	105	100	100	100	6,7 : 1	10 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1450	10
	2,0	10	90	1,3	90	90	85	85	85	85	5 : 1	10 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1450	10
	3,0	34	70	1,3	70	70	70	65	65	65	3,3 : 1	34 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	4930	34
25	1,0	10	175	1,3	175	165	155	150	150	150	10 : 1	10 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1450	10
	1,5	11	120	1,3	120	110	105	100	100	100	6,7 : 1	11 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1595	11
	2,0	12	90	1,3	90	90	85	85	85	85	5 : 1	12 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1740	12
	3,0	47	70	1,3	70	70	70	65	65	65	3,3 : 1	47 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	6815	47
40	1,0	10	175	1,3	175	165	155	150	150	150	10 : 1	10 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	1450	10
	1,5	14	120	1,3	120	110	105	100	100	100	6,7 : 1	14 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	2030	14
	2,0	17	90	1,3	90	90	85	85	85	85	5 : 1	17 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	2465	17
	3,0	50	70	1,3	70	70	70	65	65	65	3,3 : 1	50 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	7250	50
80	1,0	20	175	1,3	175	165	155	150	150	150	10 : 1	20 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	2900	20
	1,5	25	120	1,3	120	110	105	100	100	100	6,7 : 1	25 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	3625	25
	2,0	27	90	1,3	90	90	85	85	85	85	5 : 1	27 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	3915	27
	3,0	75	70	1,3	70	70	70	65	65	65	3,3 : 1	75 x b <sub>D</sub>	1,3 x b <sub>D</sub>	2,5	10875	75

- m Der m-Faktor ist ein Wert zur Beschreibung der Mindestflächenpressung im Betriebszustand. Es gibt bisher keine unumstrittene Prüfvorschrift. Der m-Faktor entzieht sich einer eindeutigen Betrachtungsweise und ist abhängig von der Dichtheitsklasse, der Temperatur und der Einbaufächenpressung. Im Rahmen des Brite EuRam Forschungsprojektes wurden für GR-Qualitäten als Durchschnittswerte m-Faktoren zwischen 1,3 und 3,8 gefunden. Es liegt im Ermessen des Anwenders, auch mit anderen Faktoren zu rechnen (z.B. m = 2).
- m Die m-Faktoren aus DIN 28090 und ASME-Code sind unterschiedlich definiert, daher weichen die Zahlenwerte voneinander ab.

**Bitte beachten:** Mit diesem Datenblatt verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version erhalten Sie produktbezogen unter [www.frenzelit.com](http://www.frenzelit.com) oder direkt von uns. Die Ermittlung der Kennwerte erfolgt an Standardmaterial unter Laborbedingungen. Aufgrund der Vielzahl möglicher Einbau- und Betriebsbedingungen kann daraus keine Gewährleistung für das Verhalten einer Dichtverbindung abgeleitet werden. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.