

novaphit® EXTRA

Hochdruckdichtungsmaterial aus expandiertem Graphit für höchste Sicherheitsansprüche



Werkstoffprofil

Dichtungswerkstoff aus expandiertem Graphit (Reinheitsgrad mind. 99 %) mit einer Einlage aus Edelmetallgewebe (Werkstoff-Nr. 1.4301).

Einsatzbereiche

- Hohe thermische und mechanische Beanspruchung sowie Lastwechsel.
- Universell einsetzbar in weiten Bereichen der chemischen Industrie.
- Pumpen, Armaturengehäuse, Rohrleitungen mit Flanschverbindung in der allgemeinen und chemischen Industrie.

Ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften

novaphit® EXTRA lässt sich komfortabel mit den üblichen Stanzwerkzeugen verarbeiten. Durch die dünne Einlage aus Edelmetallgewebe und die geringe Maschenweite ist dies auch mit handelsüblichen Scheren in Handkonfektion direkt vor Ort möglich. Die Plattengröße im XL-Format 1500 x 1500 mm ermöglicht die Herstellung großer Dichtungen aus einem Stück.

Gut für Mensch und Umwelt

Frenzelit ist sowohl nach ISO/TS 16949 als auch nach ISO 14001 zertifiziert. Dies bedeutet lückenlose Transparenz in allen Bereichen und bietet somit ein hohes Maß an Sicherheit für unsere Kunden.

Haben Sie Fragen zu Ihrer Anwendung?
Die Infoline Dichtungen hilft Ihnen weiter:
dichtungen@frenzelit.de

DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN



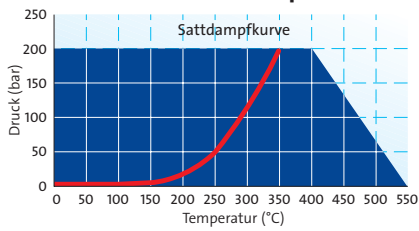
creating
hightech
solutions

Technische Informationen über novaphit® EXTRA

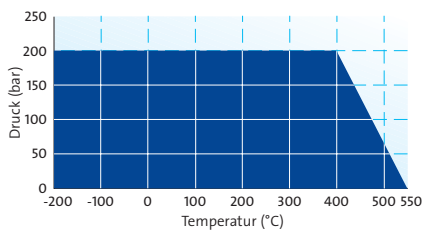
Einsatzempfehlungen

in Abhängigkeit von Druck und Temperatur

Wasser /Wasserdampf



Andere Medien*



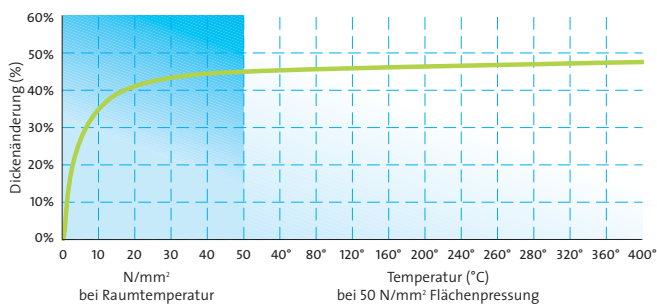
Die Empfehlungen für Temperatur und Druck in den Diagrammen gelten für eine Dichtungsdicke von 2,0 mm und bei Verwendung glatter Flansche. Bei Einsatz dünnerer Dichtungen sind höhere Beanspruchungen möglich!

*Beispiel für die gängigsten anderen Medien. Genaue Daten für den Einzelfall entnehmen Sie bitte dem Frenzelit-Programm novaDISC oder kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

Gewährleistungsausschluss

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher nicht abgeleitet werden.

Setzverhalten 2,0 mm



Werkstoffdaten

Allgemeine Angaben

Bindemittel	ohne organische Bindemittel
Kennfarbe	graphit
Format- und Dickentoleranzen	nach DIN 28 091-1

Physikalische Kennwerte	Prüfnorm	Einheit	Wert*
Probendicke 2,0 mm			
Bezeichnung	DIN 28 091-4		GR-10-I-1M-Cr
Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm³]	1,20
Zugfestigkeit	DIN 52 910	[N/mm²]	8
		[N/mm²]	7
Druckstandfestigkeit $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913	[N/mm²]	46
		[N/mm²]	45
Zusammendrückung	ASTM F 36 J	[%]	40
Rückfederung	ASTM F 36 J	[%]	10
Kaltstauchwert ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	40
Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	4
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2,5
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	3
Rückverformungswert R	DIN 28 090-2	[mm]	0,060
Chloridgehalt (gesamt)	DIN 28 090-2	[ppm]	≤ 50

* Modalwert (typischer Wert)

Lieferdaten

- Formate in mm: 1500 x 1500
- Dicken in mm: 0,5/0,8/1,0/1,5/2,0/3,0
- Weitere Formate und Dicken auf Anfrage

Einbauhinweise

- Dichtflächen reinigen, alte Dichtungsreste entfernen, ohne die Flanschoberfläche zu beschädigen.
- Prüfung der Flanschflächen auf Parallelität und Welligkeit, gegebenenfalls nachrichten.
- Trocken gelagerte Dichtungen vor Einbau auf Risse, Oberflächenbeschädigung, Maßgenauigkeit und bei gelochten Dichtungen auf Kongruenz des Lochbilds mit dem Flansch prüfen.
- **Keine** Dichthilfsmittel verwenden!
- Schrauben vor Einbau auf leichte Gängigkeit prüfen bzw. neue Schrauben verwenden.
- Gleichmäßige und sorgfältige Vormontage per Hand.
- Anziehen der Schrauben mittels Drehmomentschlüssel über Kreuz in 3 Durchgängen (zuerst mit ca. 50 %, danach mit ca. 80 % und letztlich mit 100 % Drehmoment).

DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN

Frenzelit-Werke GmbH & Co. KG
 Postfach 11 40 · 95456 Bad Berneck · Deutschland
 Phone: +49 9273 72-0 · Fax: +49 9273 72-221
 info@frenzelit.de · www.frenzelit.com

 **Frenzelit**

creating
 hightech
 solutions