

novatec® LD14/LD14hc engineered graphite with Kevlar®

Werkstoffprofil: <ul style="list-style-type: none"> • Anpassungsfähige offenporige Weichstoffauflage für Zylinderkopfdichtungen. • Hauptbestandteile sind Graphit- und Aramidfasern, gebunden mit NBR (vulkanisiert). • tränkbar mit allen dünnflüssigen Imprägniermitteln. • modernster Verbundwerkstoff, welcher die Materialvorteile von Graphit und Aramid vereint. 	Typische Einsatzgebiete: <ul style="list-style-type: none"> • Stahlverstärkte Weichstoffdichtungen in Spießblech-/Glattblechtechnologie. • Motorische Dichtungen mit hohem Anforderungen an die Anpassungsfähigkeit. • PKW-Ottomotoren • Luftgekühlte Kleinmotoren
--	---

Lieferdaten:			
Rollenbreite	• 1010 oder 2020 mm	Dicke	• 0.5 bis 1.3 mm ± 7%
Außendurchmesser	• 700mm	Flächengewicht	• 500 - 1300 g/m ² ± 4%
Coils	• ab 150 bis 2020mm aufgewickelt auf Papphülsen - 100mm Innendurchmesser		
	• Sondergrößen nach Vereinbarung		

Allgemeine Angaben Rohmaterial	Kennfarbe:	schwarz			
	Oberfläche:	ohne Coating, ohne Branding			
	Vulkanisationsstatus:	vulkanisiert			
Physikalische Kennwerte Rohmaterial (Probendicke 0,80mm)	Kennwert	Prüfnorm	Einheit	Wert *	
	Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	0.97	
	Zugfestigkeit	DIN 52 910			
		längs	[N/mm ²]	3.6	
		quer	[N/mm ²]	3.0	
	Zusammendrückung	ASTM F 36 J / K	[%]	42 / 24	
	Rückfederung	ASTM F 36 J / K	[%]	8 / 21	
Glühverlust 875°C/16h	DIN 52 911	[%]	74,5		
Physikalische Kennwerte nach Verdichtung auf Anwendungsempfehlung (ohne Stahleinlage und Imprägnierung)	Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1.45	
	Dicke	ASTM F102	[mm]	0.55	
	Zugfestigkeit	DIN 52 910			
		längs	[N/mm ²]	6.0	
		quer	[N/mm ²]	5.0	
	Zusammendrückung	ASTM F 36 J	[%]	24	
	Rückfederung	ASTM F 36 J	[%]	20	
	Creep / Relaxation 150°C / 22h	ASTM F 38 B	[%]	22	
	Kaltverformung				
		1 > 10 N/mm ²	Frenzelit - Test	[%]	12
		1 > 50 N/mm ²	Frenzelit - Test	[%]	28
		Fließgrenze	Frenzelit - Test	[N/mm ²]	> 250
	Warmsetzen Break Point Test 50 N/mm ² / 120°C / 100 h		Frenzelit - Test	[%]	6
Leckageverhalten:	Keine Öl-/Kühlmittelsuren unter Praxisbedingung im Motortest nachweisbar.				
Mediumbeständigkeit:	Materialauswahl und Verarbeitung garantieren höchste Beständigkeit gegen alle Medien im Motoreinsatz.				
Verdichteter Verbundwerkstoff auf Stahlblech	Kennwerte können je nach Aufwalztechnologie variieren.				

* = Modalwert (Typischer Wert)

Ausgabe: 12.08

Änderungsstand: 2

vorherige Ausgaben sind ungültig

Die genannten techn. Daten wurden an Standardmaterial unter Laborbedingungen ermittelt. Bei der Vielzahl mögl. Einbau- und Betriebsbedingungen kann daraus keine Gewährleistung für das Verhalten in einer Anwendung abgeleitet werden. Produktänderungen, die dem techn. Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.