

novaphit® VS

Werkstoffprofil:

- Dichtungswerkstoff aus expandiertem Graphit (Reinheitsgrad mind. 99 %)

Typische Einsatzgebiete:

- höchste thermische und mechanische Beanspruchung sowie häufige Lastwechsel.
- Sattdampf, überhitzter Dampf, Wärmeträgeröle

Lieferdaten:

- Formate in mm: 1000x1000 / 1500x1500
- Dicken in mm: 1,0 / 1,5 / 2,0
- Sonderformate auf Anfrage
- Weitere Materialdicken auf Anfrage

Allgemeine Angaben	Bindemittel: Zulassungen: Antihftbeschichtung: Kennfarbe: Format- und Dickentoleranzen:	BAM (max. 200 °C/130bar) keine (graphit-) schwarz nach DIN 28 091-1			
	Physikalische Kennwerte (Probendicke 2,00 mm)	Kennwert	Prüfnorm	Einheit	Wert *
Bezeichnung		DIN 28 091-4			GR-10-O-O-O
Dichte		DIN 28 090-2	[g/cm³]		1,20
Zugfestigkeit		DIN 52 910			
	längs		[N/mm²]		6
	quer		[N/mm²]		5
Druckstandfestigkeit $\sigma_{dE/16}$		DIN 52 913			
	175 °C		[N/mm²]		48
	300 °C		[N/mm²]		46
Zusammendrückung		ASTM F 36 J	[%]		34
Rückfederung		ASTM F 36 J	[%]		18
Kaltstauchwert ϵ_{KSW}		DIN 28 090-2	[%]		35,0
Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}		DIN 28 090-2	[%]		5,0
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/300}$		DIN 28 090-2	[%]		1,0
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/300}$		DIN 28 090-2	[%]		4,0
Rückverformungswert R		DIN 28 090-2	[mm]		0,080
Spezifische Leckrate		DIN 3535-6	[mg/(m·s)]		≤ 0,100
Spezifische Leckrate $\lambda_{2,0}$		DIN 28 090-2	[mg/(m·s)]		0,050
Medienbeständigkeit		ASTM F 146			
	<u>ASTM IRM903</u>	5h/150 °C			
	Änderung Gewicht		[%]		30
	Änderung Dicke		[%]		6
	<u>ASTM Fuel B</u>	5h/23 °C			
	Änderung Gewicht		[%]		30
	Änderung Dicke		[%]		6
Chloridgehalt (Gesamt)		DIN 28 090-2	[ppm]		≤ 50

* = Modalwert (Typischer Wert)

Ausgabe: 11.09

Änderungsstand: 10

vorherige Ausgaben sind ungültig

Die genannten techn. Daten wurden an Standardmaterial unter Laborbedingungen ermittelt. Bei der Vielzahl mögl. Einbau- und Betriebsbedingungen kann daraus keine Gewährleistung für das Verhalten einer Dichtverbindung abgeleitet werden. Produktänderungen, die dem techn. Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.