

novapress MULTI II

Werkstoffprofil:

- Ölbeständiger Dichtungswerkstoff mit niedriger Leckrate und guter Druckstandfestigkeit; Enthält Graphit.

Typische Einsatzgebiete:

- Einsatz in Dampf (Satteldampf bis max. 250°C)
- Dynamisch beanspruchte Dichtverbindung

Lieferdaten:

- Formate in mm: 1000x1500 / 1500x1500 / 3000x1500
- Dicken in mm: 0,30 / 0,50 / 0,75 / 1,00 / 1,50 / 2,00 / 3,00 / 4,00
- Sonderformate auf Anfrage
- Weitere Materialdicken auf Anfrage

Allgemeine Angaben	Bindemittel:	NBR		
	Zulassungen:	DVGW / BAM (bis max. 60°C / 130 bar)		
	Antihafbeschichtung:	beidseitig A310		
	Kennfarbe:	beidseitig blau		
	Format- und Dickentoleranzen:	nach DIN 28091-1		
Physikalische Kennwerte (Probendicke 2,00mm)	Kennwert	Prüfnorm	Einheit	Wert *
	Dichte		DIN 28 090-2	[g/cm ³]
Zugfestigkeit		DIN 52 910		
	längs		[N/mm ²]	28
	quer		[N/mm ²]	12
Druckstandfestigkeit $\sigma_{dE/16}$		DIN 52 913		
	175°C		[N/mm ²]	32
	300°C		[N/mm ²]	22
Zusammendrückung		ASTM F 36 J	[%]	7
Rückfederung		ASTM F 36 J	[%]	60
Kaltstauchwert ϵ_{KSW}		DIN 28 090-2	[%]	6,0
Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}		DIN 28 090-2	[%]	3,0
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/200}$		DIN 28 090-2	[%]	10,0
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/200}$		DIN 28 090-2	[%]	2,0
Rückverformungswert R		DIN 28 090-2	[mm]	0,040
Spezifische Leckrate		DIN 3535-6	[mg/m·s]	≤ 0,100
Spezifische Leckrate $\lambda_{2,0}$		DIN 28 090-2	[mg/m·s]	0,100
Medienbeständigkeit		ASTM F 146		
	ASTM IRM903	5h/150°C		
	Änderung Gewicht		[%]	6
	Änderung Dicke		[%]	2
	ASTM Fuel B	5h/23°C		
	Änderung Gewicht		[%]	8
	Änderung Dicke		[%]	4
Chloridgehalt (wasserlöslich)		FZT PV-001-133	[ppm]	≤ 150

* = Modalwert (Typischer Wert)

Ausgabe: 11.07

Änderungsstand: 10

vorherige Ausgaben sind ungültig

Die genannten techn. Daten wurden an Standardmaterial unter Laborbedingungen ermittelt. Bei der Vielzahl mögl. Einbau- und Betriebsbedingungen kann daraus keine Gewährleistung für das Verhalten einer Dichtverbindung abgeleitet werden. Produktänderungen, die dem techn. Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.