

Technische Nadelvliese für thermische und akustische Isolation sowie Filtration.



DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN



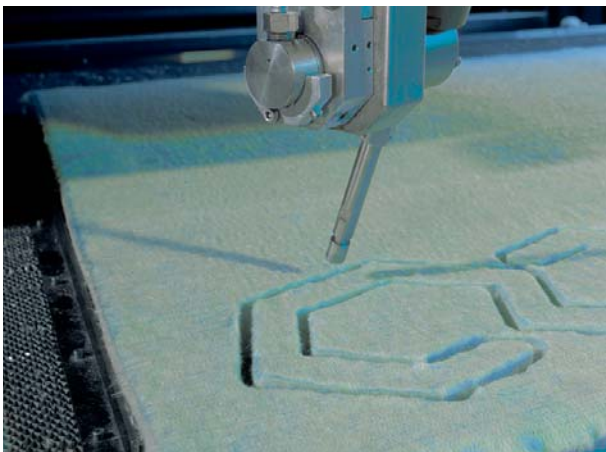
creating
hightech
solutions

Technische Nadelvliese

Als umfassender System-Anbieter für Dichtungen, Isolationen und Technische Textilien sichern wir den Vorsprung unserer Kunden – und bauen ihn täglich aus.

Im Bereich hochtemperaturbeständiger Textilien sind wir bereits seit mehr als 50 Jahren aktiv: Entwicklung, Erprobung, Bemusterung, Fertigung – als vollstufiger Hersteller von Isolationen begleiten wir unsere Kunden aktiv über die gesamte Prozesskette.

Ihr Vorteil: Sie profitieren nicht nur von unserem fundierten Werkstoff-Know-how, sondern auch von unseren jahrzehntelangen Erfahrungen in der internationalen Anwendungstechnik.



Insgesamt fünf Produktlinien stehen bei technischen Nadelvliesen zur Verfügung. Mit unterschiedlichen Temperaturgrenzwerten. Und mit einer Vielzahl von Produktarten – perfekt abgestimmt auf die jeweilige Anwendung.

Innovationen made by Frenzelit

Gut bleibt nur, wer sich stets verbessert. In Forschung und Entwicklung. Bei der Erprobung und Realisierung neuer Technologien. Und beim Faktor Zeit. Deshalb entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden Lösungen, die Vorbild für andere sind. Kurze Umsetzungszeiten, klare Kundenorientierung, perfekter Support – das kennzeichnet „Innovationen made by Frenzelit“.

Anwendungsgebiete

Die sorgfältige Auswahl und die optimale Aufbereitung unserer Rohstoffe sorgen dafür, dass technische Nadelvliese von Frenzelit mit gleichbleibend hohen Isolationseigenschaften glänzen – ganz egal, ob von der Rolle, als Stanzteil oder als Wasserstrahl 3D und 2D geschnittenes Formteil.

Unsere technischen Nadelvliese finden nicht nur im Bereich der Isolation ihren Einsatz, sondern auch in vielen anderen Branchen. Die Produktqualität wird in Abhängigkeit von der benötigten Isolierwirkung sowie der jeweiligen Anwendungstemperatur bestimmt.



Bild: Buderus Deutschland

Bild: Loos

Produktlinien

isoTHERM® S

Anwendungsgrenztemperatur
1050 °C (kurzzeitig 1100 °C)

Materialbasis dieser Produkte sind hochtemperaturbeständige SiO₂-Spezialglasfasern.

Kennzeichen sind ein niedriger Wärmeleitwert, geringste Wärmespeicherung und die absolute Unbrennbarkeit.

isoTHERM® S ist hautfreundlich, gesundheitlich absolut unbedenklich und hervorragend chemisch beständig.

- Filamentdurchmesser 6–9 µm
- nicht brennbar (Zulassung Brandklasse A1 nach DIN 4102)



isoTHERM® 1000

Anwendungsgrenztemperatur
850 °C (kurzzeitig 1000 °C)

Das Basismaterial entsteht durch ein chemisches Veredelungsverfahren. Dabei werden die niedrig schmelzenden Bestandteile aus E-Glasfasern herausgelöst und somit die Temperaturbeständigkeit erhöht. Die Vliese sind durch die hellblaue Farbe gekennzeichnet.

isoTHERM® 1000 zeichnet sich durch ein äußerst textiles Verhalten und durch sehr gute Hautfreundlichkeit aus und ist als gesundheitlich absolut unbedenklich eingestuft.

- Filamentdurchmesser 6 µm
- nicht brennbar (Zulassung Brandklasse A1 nach DIN 4102)



isoGLAS®

Anwendungsgrenztemperatur
450 °C (kurzzeitig 550 °C)

Basismaterial sind E-Gläser. Die Texturierung sorgt für ein großes Speichervolumen und somit gute Isolationswerte.

isoGLAS®-Vliese sind ausgesprochen textil und gesundheitlich unbedenklich.

- Filamentdurchmesser 6–11 µm
- nicht brennbar (Zulassung Brandklasse A1 nach DIN 4102)



isoCOMPOSITE®

Anwendungsgrenztemperatur
850 °C (kurzzeitig 1000 °C)

Materialbasis dieses Vlieses ist ein definierter Verbund von isoTHERM® und isoGLAS®-Nadelvliesen.

Hierbei handelt es sich um ein äußerst effizientes und wirtschaftliches thermisches Isoliermaterial.



Haben Sie Fragen zu Ihrer Anwendung?

Die Infoline Technische Textilien hilft Ihnen weiter:

textil@frenzelit.de

isoTECH- Nadelvliese

Basis dieser innovativen Vliesgeneration sind Hochleistungsfasern, z. B. aus Meta-Aramid, Para-Aramid, Polyester, Viskose FR, Polyimid, Polypropylen und Carbon – je nach Einsatz in Kombination oder in reiner Ausführung.

isoTECH-Vlies wird in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden anwendungsbezogen entwickelt – und ist damit immer eine perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Lösung. Dicke und Gewicht sind abhängig vom jeweiligen Fasereinsatz.



Produktarten

isoTHERM® S

Dicke: 3 - 25 mm
Gewicht: 350 - 4300 g/m²

isoTHERM® 1000

Dicke: 6, 10 mm
Gewicht: 700, 1400 g/m²

isoCOMPOSITE®

Dicke: 10 - 75 mm
Gewicht: 1800 - 10000 g/m²

isoGLAS®

Dicke: 3 - 75 mm
Gewicht: 300 - 10000 g/m²

isoTECH-Nadelvliese

Dicke: bis 25 mm
Gewicht: 100 - 2000 g/m²

Weitere Qualitäten, Varianten und Abmessungen sowie konfektionierte Teile auf Anfrage.

Einsatzbereiche

Automotive

Isolation
Hitzeschilder
Hutablagen
Verkleidungen
Schallschutz
Waggonbau

Wärme- und Klimatechnik

Heizungsanlagenbau
Hitzeschutzkonfektion
Kachel- und Kaminofenisolation

Energiewirtschaft

Sonnenkollektoren

Maschinen- und Anlagenbau

Turbinenisolation
Isolationskissen
Kompensatoren
Kesselaußenisolation
Schallschutz

Elektrogeräteindustrie

Nachtspeichergeräte
Elektroherde
Backöfen
Gasherde
Brandschutz in Kabelschächten

Sicherheitstechnik

Brandschutz
Flammbarrieren
Brandschutzabdeckungen
Feuerschutztürisolation
Rolltore

Gut für Mensch und Umwelt.

Frenzelit ist sowohl nach ISO/TS 16949 als auch nach ISO 14001 zertifiziert. Dies bedeutet lückenlose Transparenz in allen Bereichen und bietet somit ein hohes Maß an Sicherheit für unsere Kunden.

Qualitätsmanagement

ISO/TS 16949

Umweltmanagement

ISO 14001

Weitere dichtende und isolierende Produkte von Frenzelit

Technische Gewebe und Bänder

für Dichtung und Isolation



Technische Schnüre und Geflechte

für Dichtung und Isolation



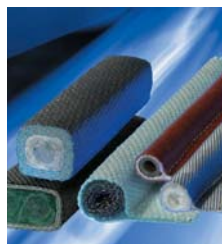
novaSEAL®

Gewebekautschuk-Dichtungen für Kessel und Behälter



Fahnenprofile, gewickelte Packungen und gelegte Bänder

für Dichtungsanwendungen



Acoustic Solutions

für akustische und thermische Isolation



Konfektionierte Decken

für Personen- und Objektschutz



DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN

Frenzelit-Werke GmbH & Co. KG
Postfach 11 40 · 95456 Bad Berneck · Deutschland
Phone: +49 9273 72-0 · Fax: +49 9273 72-344
info@frenzelit.de · www.frenzelit.com

 **Frenzelit**

creating
hightech
solutions